

# gasap checklist voor het aanleveren van poederlakprojecten

---

Bedankt om te kiezen voor de poederlakdienst van Gasap! Voor een perfect afgewerkt resultaat is het belangrijk dat je onze checklist overloopt vóór aanlevering. Heb je vragen of is iets niet duidelijk? Aarzel dan niet om ons te contacteren.

## demonteer het object of de constructie zoveel mogelijk

Elk metaal stelt verschillende eisen op vlak van voorbehandeling. Zorg er daarom voor dat je **alle elementen afzonderlijk** aanlevert. Ook als het object of de constructie uit eenzelfde metaal bestaat, demonteer je het zoveel mogelijk zodat alle details en hoekjes optimaal behandeld kunnen worden.

## voorzie ophangmogelijkheden

Alle objecten en constructies worden met behulp van **ophanghaken** opgehangen. Zo kunnen we alle zijden en details in één keer voorzien van een poedercoating. **Voorzie hiervoor gaatjes, kleine contactpunten of lastopjes.** Wil je dat wij dit doen? Laat dit dan op voorhand weten.

## vermijd moeilijke of scherpe hoeken

Om een mooi resultaat te bekomen, is het belangrijk dat je object of constructie **een zo regelmatig mogelijke vorm** heeft. Vermijd daarom moeilijke of scherpe hoeken, maar ook omgebogen randen, kraalranden of kokerconstructies. Lever je een outdoor constructie aan? Let er dan op dat deze afwaterend is en er zich nergens vuil kan opstapelen.

## verwijder siliconen, rubber, plastic of andere materialen

Bij het poederlakken wordt het object of de constructie in **een voorverwarmde oven** geplaatst. De temperatuur stijgt hier tot **150 °C à 200 °C** en niet alle materialen zijn hiertegen bestand. Verwijder daarom op voorhand siliconen, rubber, plastic of andere materialen en zorg dat je object of constructie zoveel mogelijk vrij is van vet en olie.

## **zorg dat lasverbindingen geheel gesloten zijn**

Wil je graag een poedercoating als afwerking? Hou hier dan tijdens het lassen rekening mee en **kies voor tweezijdig lassen** in plaats van gedeeltelijk of puntlassen. Bij gedeeltelijk of puntlassen geef je water en vocht de kans om in open gedeeltes te dringen en dit veroorzaakt roest. Poederlakken is een elektrostatisch verfproces waardoor het aanbrengen van een kwalitatieve poedercoating op de roestplek moeilijk wordt.

## **voorzie bij alle contouren een afrondradius van maximaal 2 millimeter**

Voor een goede afwerking is het belangrijk dat je op voorhand scherpe kanten breekt of ontbraamt. **Geef alle contouren een af-**

**rondradius van maximaal 2 millimeter en werk ze egaal af.** Zo kunnen alle poederlakdeeltjes zich optimaal hechten op het metaal.

## **reserveer op voorhand je laktijd**

**Contacteer ons voor een afspraak alvorens je met je metalen object of constructie tot ons atelier rijdt.** Zo kunnen we je snel en efficiënt helpen. Om een vlotte service te garanderen naar al onze klanten, vragen we je om je afgewerkte product weer tijdig op te halen.

gasap  
Klipsenstraat 18E  
9160 Lokeren  
info@gasap.eu  
+32 9 227 45 44

## **vragen?**

Zit je tijdens de voorbereidingen met een vraag? Aarzel dan niet om ons te contacteren via [info@gasap.eu](mailto:info@gasap.eu) of +32 9 227 45 44.

Wij helpen je met plezier verder.